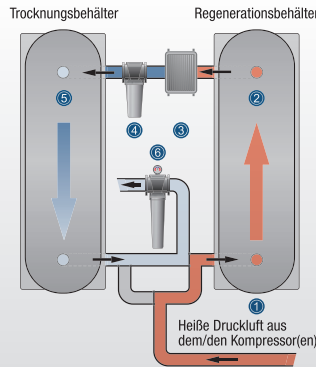


**NEU**



### Das Prinzip:

- 1 Warme Luft aus einem oder mehreren Kompressoren wird in den Trockner geleitet.
- 2 Wärmeenergie aus der warmen Druckluft entzieht Feuchtigkeit aus dem zu regenerierenden Trockenmittel.
- 3 Die warme Luft wird in den Wärmetauscher geführt und gekühlt, wodurch das aufgenommene Wasser kondensiert.
- 4 Das Kondensat wird über einen Kondensatabscheider aus der Luft entfernt.
- 5 Die Luft wird durch den Trocknungsbehälter geleitet. Hier adsorbiert das Trockenmittel die vorhandene Restfeuchtigkeit.
- 6 Nach der Filterung steht qualitativ hochwertige Druckluft zur Verfügung.

Kompressionswärme-Adsorptionstrockner sind die derzeit effizientesten Trocknungsgeräte. Sie nutzen die bei der Verdichtung entstehende Wärme für den Trocknungsprozess, statt sie an die Umgebung abzugeben. So werden weder Energie noch Druckluft verbraucht. Es fallen ausschließlich die Stromkosten für das Regulationssystem an. Die Grundversion ist wassergekühlt (optional luftgekühlte Version).

*Heat of compression adsorption dryers represent the most efficient compressed air drying technology available today. They recover the heat produced by the process of compression which, instead of being dissipated in the environment, is used in the drying process to provide dry air, without consuming energy or compressed air. In fact, the only operating cost is the power required for the control system.*

Die Ausführung „Erweitert“ ist komplexer, weil in das System zusätzliche Heiz- und Regenerationszyklen integriert wurden. Trotzdem sind die Betriebskosten deutlich niedriger als bei allen anderen Trocknungsverfahren. Eine intelligente Steuerung kontrolliert ständig die System- und Umgebungsparameter und passt diese automatisch an. Dadurch wird ein konstanter Taupunkt von  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$  bei allen Lastbedingungen erreicht.

*The HOC-A series is more sophisticated because it includes additional heating and regeneration cycles to guarantee a constant dew point. It also features variable settings for compressed air flow rate and temperature. Nevertheless, running costs are still considerably lower than any other type of drying technology.*

Modell „Standard“ Model „standard“	Modell „Erweitert“ Model „advanced“	Volumenstrom Flow-rate			Max. Druck Max. pressure	Anschlüsse Connections	Leistungsaufnahme Power consumption		Abmessungen (mm) Dimensions (mm)			Gewicht Weight
		l/min	m <sup>3</sup> /h	CFM			Bar	BSP	Standard standard	Erweitert advanced	Breite Width	
HOC 420	HOC 420 A	7000	420	247	10	1½"	0,1 kW	3,1 kW (max.)	1474	1500	1865	920
HOC 680	HOC 680 A	11340	680	400	10	2"	0,1 kW	4,6 kW (max.)	2194	1931	2360	1300
HOC 850	HOC 850 A	14166	850	500	10	2"	0,1 kW	6,1 kW (max.)	2212	1931	2337	1640
HOC 1020	HOC 1020 A	17000	1020	600	10	3"	0,1 kW	7,6 kW (max.)	2308	1931	2361	1970
HOC 1360	HOC 1360 A	22667	1360	800	10	3"	0,1 kW	9,1 kW (max.)	2365	1829	2189	2180
HOC 2040	HOC 2040 A	34000	2040	1200	10	DN 100	0,1 kW	15,1 kW (max.)	2591	2227	2244	3050
HOC 2720	HOC 2720 A	45333	2720	1600	10	DN 100	0,1 kW	24,1 kW (max.)	2936	2426	2504	3400
HOC 3680	HOC 3680 A	61333	3680	2165	10	DN 150	0,1 kW	30,1 kW (max.)	3371	2562	2455	4670

Nennleistung wassergekühlte Grundversion bei 7 bar und  $+29,4\text{ }^{\circ}\text{C}$  Wassereintrittstemperatur (luftgekühlte Version bei  $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$  Umgebungstemperatur)

### Grundbedingungen /-ausstattung

- Taupunkt Ausführung „Standard“:  $\leq -40\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Taupunkt Ausführung „Erweitert“: konstant  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$  bei 0 % bis 100 % Last
- Arbeitsdruck: 7 bar
- Eintritt Lufttemperatur:  $+165\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $+200\text{ }^{\circ}\text{C}$  max.)
- Arbeits-/Spülzyklus: 180 / 180 Min.
- Netzanschluss: 3/PE ~ 400 V 50 Hz
- Wassergekühlte Version
- Schutzart IP54 für Gehäuse der elektrischen Komponenten
- Wärmeisolierung
- Hochleistungsumschaltventile
- Verlustfreies Ableitsystem
- Alarm bei hohem Kondensatstand und zusätzlicher Ableiter
- Abscheider mit hoher Effizienz
- Druckanzeigen
- Temperaturanzeigen
- Edelstahlwärmetauscher
- Nachfilter 1  $\mu\text{m}$
- PED-Behälter
- Modbus-Anbindung
- Kontakt für Fernalarm
- Start/Stopp über Fernkontakt
- Regler mit umfangreichen Funktionen
- Smart Control mit einem konstanten Taupunkt von  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$  (nur Ausführung „Erweitert“)
- Elektronisch gesteuertes Heizelement (nur Ausführung „Erweitert“)

### Optionen

- Luftgekühlte Version
- Transmitter für Taupunkt
- Dreifach-Trockner-Bypass-Ventil
- Edelstahlrohre für Regelluft
- Edelstahlgehäuse in IP65
- Hydrostatischer Test der Behälter
- Verzinkte Behälter
- Verzinkte Verteiler
- Meerwassertaugliche Lackierung
- Schaltschrank Edelstahl
- Trocknerskid
- Filterskid
- Doppelter Filter am Trocknerauslass
- 60-Hz-Version (nur Ausführung „Standard“)
- Anschlüsse ANSI – Batteriegrenzwerte
- Wassergefüllte Messgeräte
- ASME-Ausführung (U-Stamp)
- Dokumente zur Qualitätskontrolle
- 3.1 Materialzertifikate
- Abnahmeprüfung (Factory Acceptance Test)
- Exportverpackung
- Seefeste Verpackung